

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: kvs@nt-rt.ru

Сайт: www.likservice.nt-rt.ru

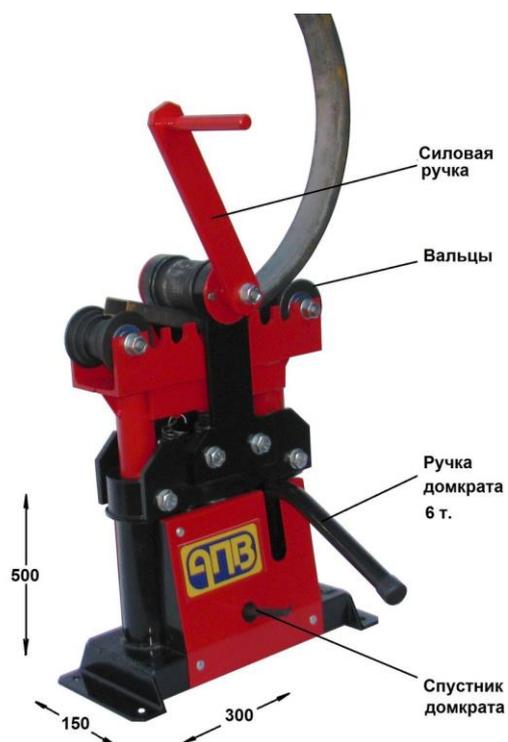
Лик-Сервис

Профилегиб АПВ-8 мини



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОПИСАНИЕ



Профилегиб отличается простотой работы благодаря использованию в конструкции станка гидравлического домкрата.

Малые габариты и небольшой вес профилегипа обеспечивают его мобильность. Работы можно проводить непосредственно на объектах.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Два вида гипа на одном станке.	Габариты профилегипа АПВ 8-мини: Высота 500 мм. Ширина 300 мм. Толщина 150 мм Диаметр вальцов 68 мм. Вес 25 кг. Объем 0,01 м3 Эксплуатация настольный
Гидравлический прижим вальцов.	
Возможность перемещения боковых вальцов.	
Термическая закалка вальцов.	
Возможность индивидуально заказать оснастку и комплектацию станка.	

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА

Для радиусной гпбки труб и профилей станок оснащен одним ведущим вальцом (верхний) и двумя прижимными (боковые). Вальцы выполнены на подшипниках. Прижимные (боковые) вальцы могут перемещаться по горизонтали. На вальцах выполнены проточки **20-40-60** для удержания труб в плоскости гпбки.



Вальцы для прокатки профильных труб входят в базовую комплектацию в количестве 3 шт.

С помощью дополнительной оснастки профилегиб можно переоборудовать в трубогиб для гибки труб круглого сечения по шаблону.

Для этого потребуется крепление сегментов, гибочные сегменты и боковые упоры.



Применяемые гибочные сегменты:

3/8" (ф17 - R56)

1/2" (ф21,3 - R60)

3/4" (ф26,5 - R80)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: kvs@nt-rt.ru

Сайт: www.likservice.nt-rt.ru